

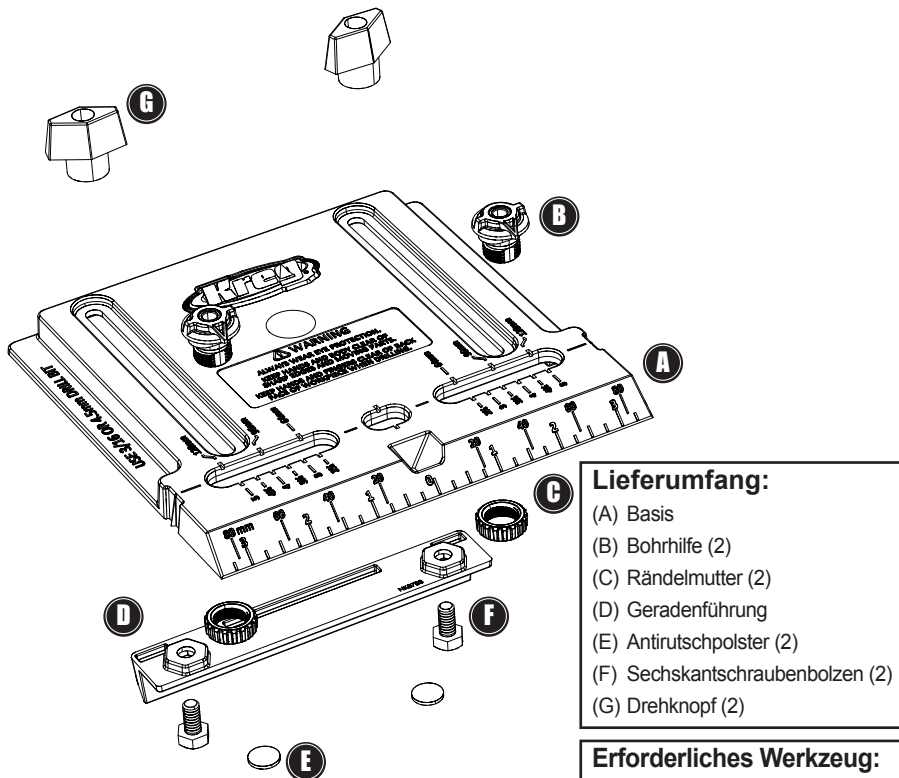
Folgen Sie den Anweisungen und Sicherheitsrichtlinien des Herstellers Ihrer Bohrmaschine.
Tragen Sie stets eine Schutzbrille.

Sichern Sie die Schablone am Werkstück. Halten Sie sie nicht mit der Hand fest.

Halten Sie Ihren Körper und Ihre Hände von den scharfen Kanten der Einsätze und von beweglichen Teilen fern.

Halten Sie Ihre Hände und Finger beim Bohren von der Rückseite des Werkstücks fern.

Teile



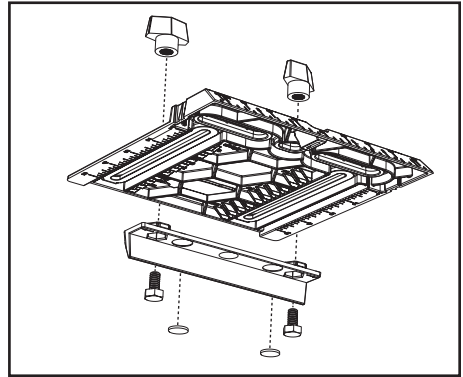
Lieferumfang:

- (A) Basis
- (B) Bohrhilfe (2)
- (C) Rändelmutter (2)
- (D) Geradenführung
- (E) Antirutschpolster (2)
- (F) Sechskantschraubenbolzen (2)
- (G) Drehknopf (2)

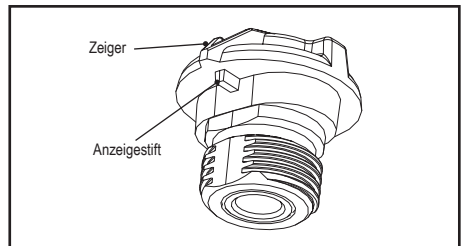
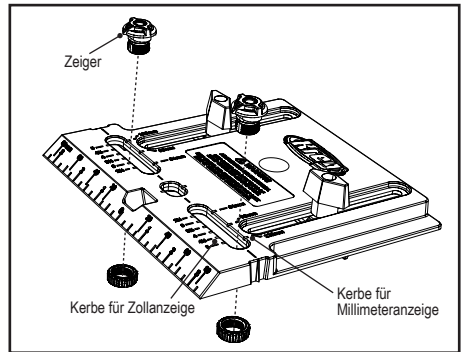
Erforderliches Werkzeug:

- Elektrobohrmaschine
- $\frac{3}{16}$ " [4,5 mm] Bohrer
- Klemme

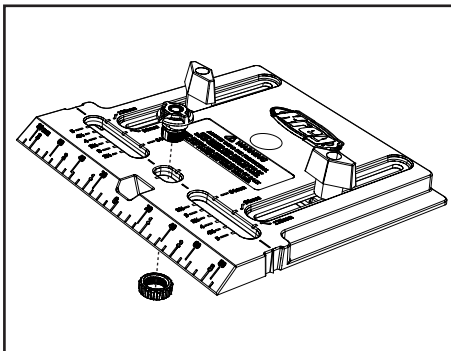
Entfernen Sie die Antirutschpolster vom Abdeckpapier und legen Sie sie in die kreisförmigen Aussparungen in der Geradenführung. Positionieren Sie die Geradenführung unten an der Basis zwischen den Zollskalen. Fügen Sie die Sechskantschraubenbolzen an den Unterseiten der sechseckigen Aussparungen in die Bohrungen ein und drehen Sie die Drehknöpfe oben an der Basis fest.



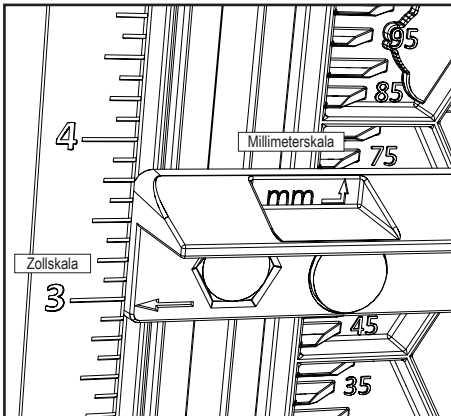
Bei Zügen: Fügen Sie die Bohrhilfe in die Schlitz an beiden Seiten der mittleren Bohrung ein, richten Sie den Zeiger an den einzelnen Bohrhilfen an der Abmessung der Basis aus, sodass sie von Mitte zu Mitte der Züge reicht. Die Basis verfügt über Mitte-zu-Mitte-Abmessungen für Züge in Zoll und Millimeter. Stellen Sie sicher, dass der Anzeigestift unter dem Zeiger an der Unterseite der Bohrhilfe in der richtigen Anzeigerkerbe der Basis sitzt. Drehen Sie von der Unterseite der Basis aus Rändelmutter auf die Bohrhilfen.



Bei Knöpfen: Setzen Sie die Bohrhilfe in den mittlere Bohrung ein und drehen Sie von der Unterseite der Basis eine Rändelmutter auf.



Richten Sie die Geradenführung am gewünschten Abstand von der Kante des Werkstückes aus, an dem Sie den Zug oder den Knopf anbringen möchten. Bei Abmessungen in Zoll müssen Sie die Pfeile an den Enden der Geradenführung ausrichten. Dabei muss die Abmessung an der Zollskala entlang der Kanten der Basis korrekt sein. Bei Abmessungen in Millimeter müssen Sie die Rückkante der Geradenführung an der passenden Abmessung auf der Millimeterskala entlang der inneren Kanten der Anpassungsschlitz der Geradenführung ausrichten. Ziehen Sie die Drehknöpfe an.

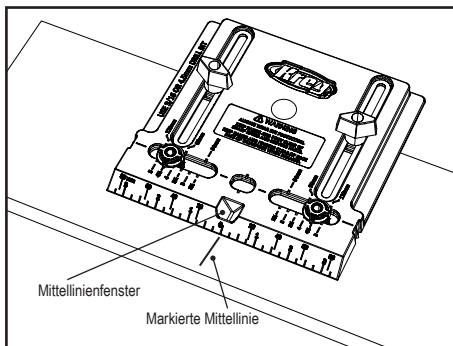


⚠ ACHTUNG Die Geradenführung ist im Abstand von 1" bis 5" [25 mm bis 120 mm auf der Millimeterskala] von der Kante des Werkstückes an der Mitte der/den Bohrhilfe(n) ausgerichtet.

Markieren Sie für den Zug oder den Knopf eine Mittellinie auf dem Werkstück. Spannen Sie einen $\frac{3}{16}$ " [4,5 mm] Bohrer in der Bohrmaschine ein. Positionieren Sie die Schablone für Möbelbeschläge mit der Geradenführung an der Kante des Werkstücks und markieren Sie die Mittellinie im Mittellinienfenster. Befestigen Sie die Schablone mit der Klemme am Werkstück, fügen Sie den Bohrer in den Bohrhilfen ein und bohren Sie die Löcher. Das Beispiel zeigt eine Schablone für einen Zug.

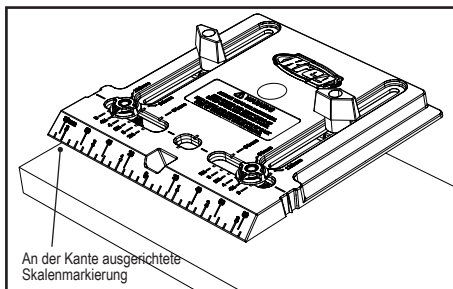
⚠️ WARNUNG Befestigen Sie die Schablone für Möbelbeschläge möglichst mit einer Klemme am Werkstück. Wenn Sie die Schablone mit der Hand festhalten müssen, halten Sie Ihre Hände und Finger beim Bohren von der Rückseite des Werkstücks fern.

⚠️ ACHTUNG Um zu verhindern, dass beim Austritt des Bohrers aus dem Werkstück Späne herausfallen, befestigen Sie ein Stück Altholz an der Rückseite des Werkstückes.



Weitere Ausrichtungsmerkmale:

Wenn Sie einen Knopf bis zu $\frac{3}{2}$ " [89 mm] von der unteren oder oberen Kante einer Tür zentrieren möchten, verwenden Sie die Zoll- oder Millimeterskala an der schrägen Kante der Basis.



Wenn Sie die Schablone für Möbelbeschläge in Abständen über 5" [127 mm] von der Geradenführung ausrichten möchten, markieren Sie horizontale und vertikale Mittellinien auf dem Werkstück, entfernen Sie die Geradenführung und richten Sie die Schablone mit den Mittellinienzeigern an den Kanten der Basis und dem Mittellinienfenster aus.

